

# Benzi transportoare



pro 3. tisíciletí

## INTRODUCERE

Benzile de transport sunt utilizate în aproape toate sectoarele industriale ca mijloc de accelerare a transportului și manipulării produselor și a eficienței generale a producției. Frecvent, aceste centuri sunt una din componentele cheie ale instalațiilor de producție și ale unităților tehnologice. Acestea sunt în special benzi de sârmă, dar și benzi din plăci.

Benzile transportoare sunt fabricate și livrate în principal la comanda în funcție de dorințele și nevoile specifice ale clienților noștri. Unele benzi transportoare pot fi echipate cu elemente de prindere, panouri laterale sau alte caracteristici speciale care depășesc designul standard. De asemenea, furnizăm accesoriile necesare, cum ar fi roțile motoare, segmentele de conectare sau tuburile de conectare.

## MATERIALE FOLOSITE

Benzile sunt fabricate din materiale diferite în funcție de utilizarea lor. Cele mai obișnuite materiale pentru producția lor sunt oțelurile lucioase de o calitate standard, oțelul galvanizat, oțelul inoxidabil, oțel rezistent la temperaturi ridicate dar și la medii acide. Pentru benzile metalice, temperatura de utilizare este de la -200 ° C la + 1200 ° C.

### 1. Oțel lucios (standard)

Avantajul acestui material este rezistența la tracțiune relativ ridicată la temperaturi normale și costul relativ scăzut. Poate fi folosit cu succes la benzile care nu sunt expuse la umiditate și temperatura de utilizare nu depășește cca. 350 ° C

### 2. Oțel galvanizat

Are aceleași proprietăți ca și materialul anterior, în plus, firele galvanizate au posibilități extinse de utilizare în medii umede.

### 3. Oțel inoxidabil

Acestea sunt aliaje de fier și crom, respectiv. aliaje de fier, crom și nichel. În cazul de față, este oțel rezistent la coroziunea produsă de aplicarea umidității, în al doilea caz oțel rezistent la acid și temperaturi de până la aproximativ 700 ° C. Cele mai utilizate materiale sunt DIN 1.4301, 1.4401 și 1.4310.

### 4. Oțel rezistent la temperaturi ridicate

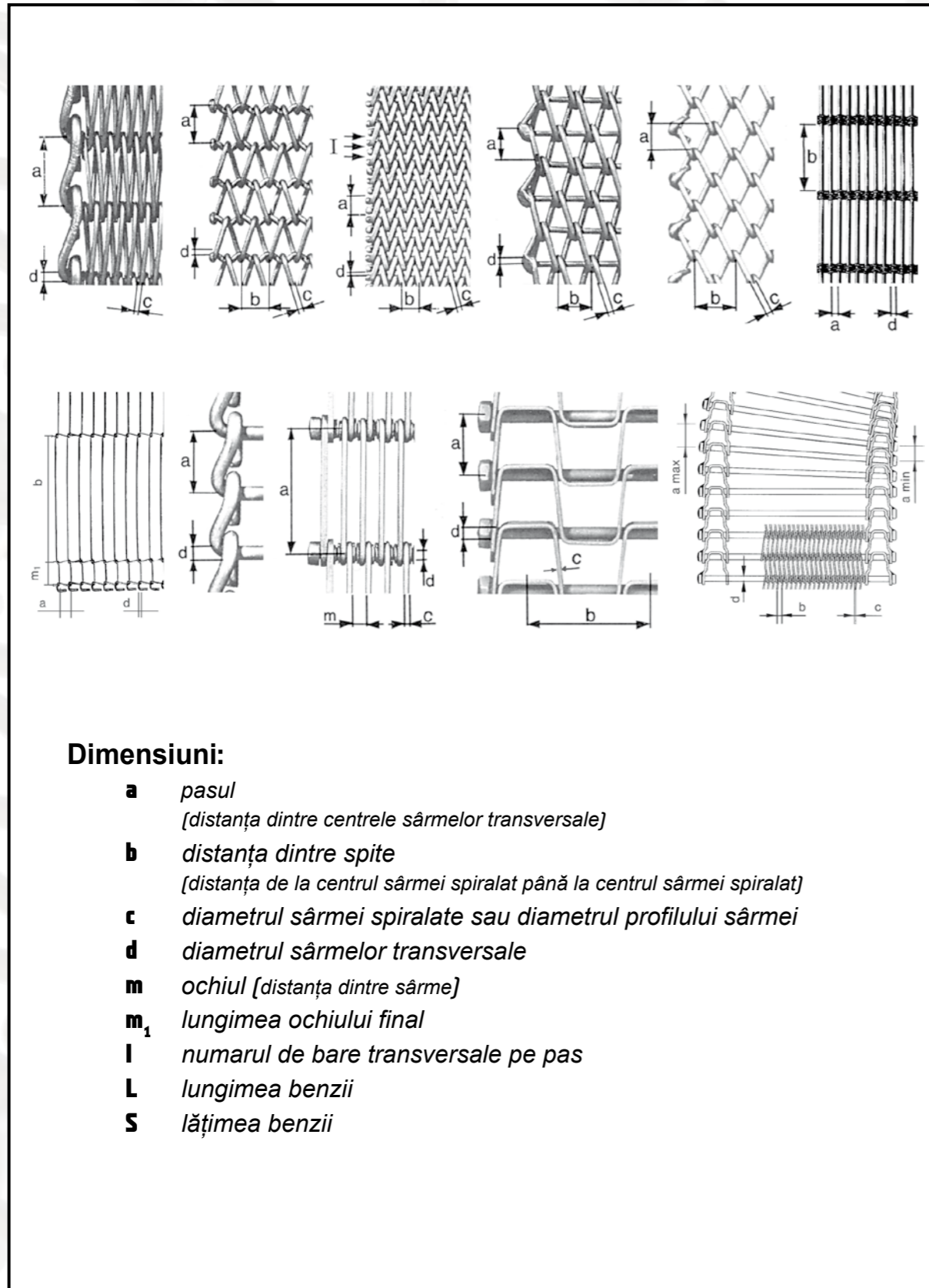
Din nou, acestea sunt oțeluri inoxidabile crom-nichel, care pe baza compoziției lor chimice, sunt capabile să reziste la temperaturi de la 600 ° C la 1200 ° C. Cele mai frecvent utilizate tipuri de oțel sunt cele cu 3-5% Cr pentru temperaturi de aproximativ 600-700 ° C și de asemenea, pentru temperaturi mai ridicate DIN 1.4841, 1.4864, 1.4828, 1.4887 și altele.

## Materiale utilizate pentru fabricarea benzilor transportoare

Numarul materialului sau tipul	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	Ostatni	Temp. de lucru	Temp. maximă	Intervalul de temp. cu pericol de fragilizare (faza Sigma)
SM - oțel negru zincat	max 0,12	stopové	max 0,50				PS max 0,05	500 <sup>1)</sup>	500 <sup>1)</sup>	
ZH - oțel negru zincat	0,18 - 0,23	0,10 - 0,30	0,30 - 0,60				PS max 0,04	550 <sup>1)</sup>	580 <sup>1)</sup>	
oțel de arc, cuprat, tras și lustruit	cca. 0,60	0,20 - 0,30	0,30 - 0,70				PS max 0,04			
oțel rezistent la temperatură Chrom 5	0,05 - 0,15	0,35 - 0,45	0,30 - 0,45	4,50 - 5,50	0,40 - 0,60	0,30 - 0,35		650	700	
1.3401	1,10 - 1,30	0,30 - 0,50	12,0 - 13,0	max 1,50			PS max 0,04			
1.4016	max 0,08	max 1,00	max 1,00	15,50 - 17,50						
1.4301	max 0,07	max 1,00	max 2,00	17,00 - 19,50		8,50 - 10,00				
1.4310	0,08 - 1,14	max 1,50	max 2,00	16,00 - 18,00		6,50 - 9,00				
1.4401	max 0,07	max 1,00	max 2,00	16,50 - 18,50	2,00 - 2,50	10,50 - 13,50				
1.4449	max 0,04	max 1,00	max 2,00	16,00 - 18,00	2,25 - 2,75	11,50 - 12,50	N max 0,08 Cu max 1,00			
1.4505	max 0,05	max 1,00	max 2,00	16,50 - 18,50	2,00 - 2,50	19,00 - 21,00	Cu 1,80 - 2,20 Nb 8 x %C			
1.4541	max 0,08	max 1,00	max 2,00	17,00 - 19,00	-	9,00 - 11,50	Ti 5 x %C			
1.4571	max 0,08	max 1,00	max 2,00	16,50 - 18,50	2,00 - 2,50	10,50 - 13,50	Ti 5 x %C			
1.4878	max 0,10	max 1,00	max 2,00	17,00 - 19,00	-	9,00 - 11,50	Ti 4 x %C	800	800	
1.4828	max 0,20	1,50 - 2,50	max 2,00	19,00 - 21,00	-	11,00 - 13,00		900 - 1050	1100 <sup>2)</sup>	600 - 900
1.4841	max 0,20	1,50 - 2,50	max 2,00	24,00 - 26,00	-	19,00 - 21,00		900 - 1100	1200 <sup>2)</sup>	
1.4843	max 0,20	1,50 - 2,50	max 2,00	22,00 - 25,00	-	19,00 - 22,00		900 - 1100	1200 <sup>2)</sup>	
1.4864	max 0,15	1,00 - 2,00	max 2,00	15,00 - 17,00	-	33,00 - 37,00		1100	1100 <sup>2)</sup>	
1.4887	max 0,15	1,00 - 2,00	max 2,00	20,00 - 23,00	-	33,00 - 37,00	1,0 - 1,5 % Nb	1100	1100 <sup>2)</sup>	

Alte materiale la cerere. <sup>1)</sup>Nu este valabil pentru materiale galvanizate <sup>2)</sup>Cu gaz de protecție

## Realizarea benzilor din sârmă și descrierea acestora



## Benzi transportoare de sârmă

### Tip 100

#### Descriere

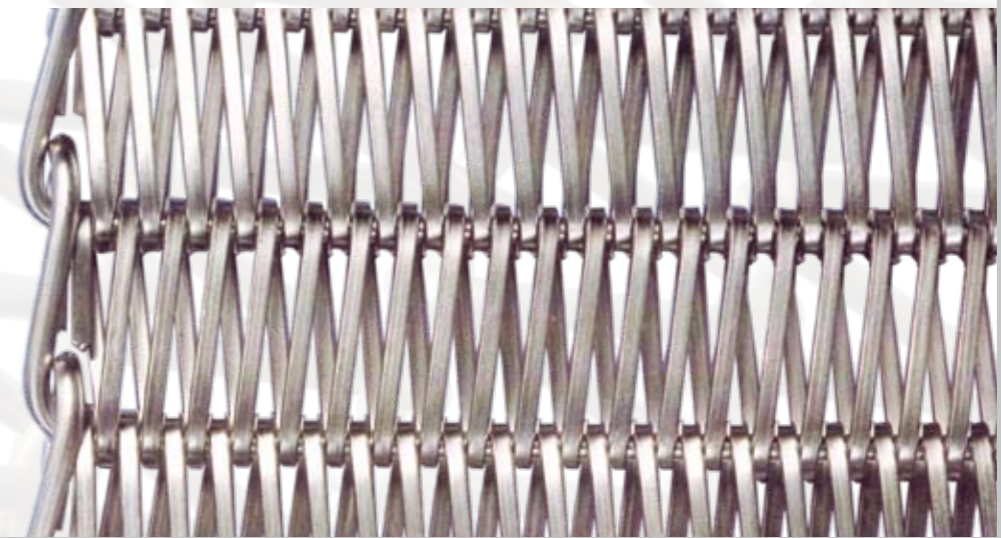
- sârme răsucite în spirală cu densitate mare
- spirale înfășurate alternativ la stânga / la dreapta
- spirale din sârmă plată
- fire transversale drepte
- nu este potrivit pentru utilizare la temperaturi ridicate

#### Caracteristici

- funcționarea dreaptă a benzii
- suprafață netedă a benzii care permite transportul produselor cu o suprafață mică de contact
- densitate mare a benzii pentru transportul obiectelor mici
- durată lungă de viață a acestor benzi
- nu este potrivit pentru transportul produselor în urma cărora rămân reziduuri pe bandă, acestea se lipesc și reduc perioada de viață.

#### Detalii tehnice

<b>Pasul sârmelor transversale:</b>	6,50 – 50,80 mm
<b>Diametrul sârmelor transversale:</b>	nu se specifică (aprox. 1,5 x lățimea sârmei spiralate)
<b>Diametrul sârmelor spiralate:</b>	1,40 - 8,00 mm
<b>Dimensiunea sârmelor spiralate:</b>	1,2 x 0,7 - 6,0 x 3,0 mm
<b>Materialele standard:</b>	oțel lucios, oțel inoxidabil
<b>Tempertura de lucru:</b>	până la 400 °C
<b>Terminațiile marginale:</b>	buclă (S), curbate (U), sudate (G)



## Tip 200

### Descriere

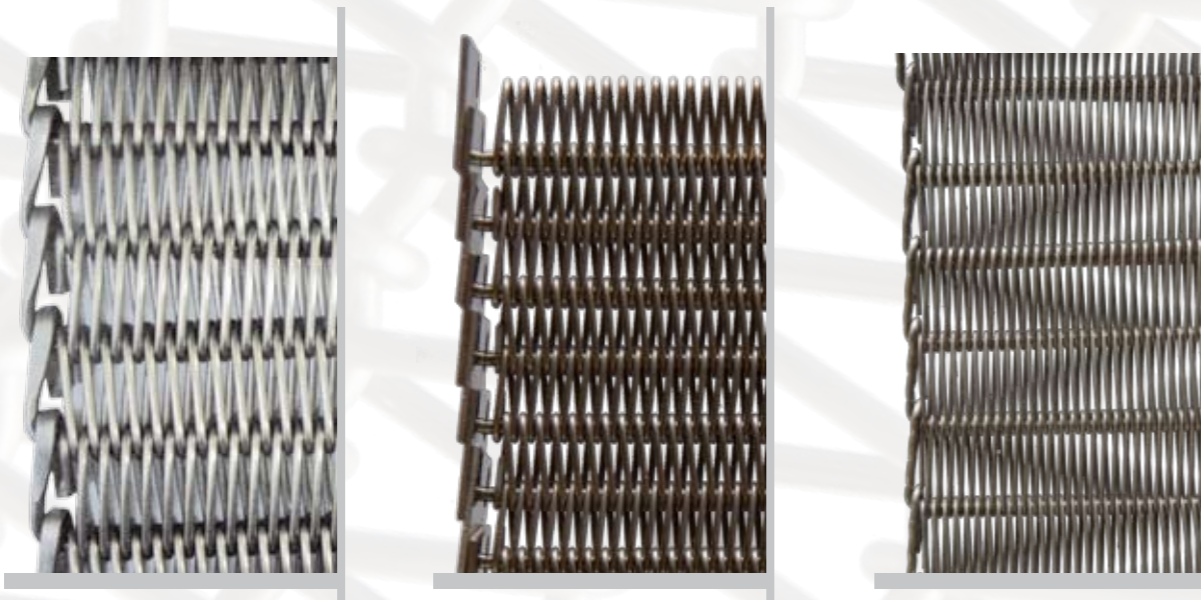
- sârme răsucite în spirală cu înfășurare largă
- spirale înfășurate alternativ la stânga / la dreapta
- spirale din sârmă circulară
- sârme transversal drepte

### Caracteristici

- densitate mare a benzii pentru transportul produselor cu suprafață mică
- durată lungă de viață a acestor benzi
- nu este potrivit pentru transportul produselor care lasă reziduuri, acestea lipindu-se de bandă limitează funcționalitatea
- Prelucrarea firelor transversale prin crestare pentru a împiedica mișcarea sârmelor spirală pe firul transversal
- posibilitatea aplatizării a firelor transversale la marginea benzii cu terminație buclă (S)

### Detalii tehnice

Pasul sârmelor transversale:	6,50 - 50,80 mm
Pasul sârmelor transversale:	nu se specifică (aprox. 1,5 x lățimea sârmei spiralate)
Diametrul sârmelor transversale:	1,40 - 8,00 mm
Diametrul sârmelor spiralate:	1,00 - 5,00 mm
Materialele standard:	oțel lucios, oțel inoxidabil, oțel inoxidabil pt. temp. mari
Temperatura de lucru:	până la 1150 °C
Terminațiile marginale:	buclă (S), curbate (U), sudate (G), laturi (RK)



## Tip 300

### Descriere

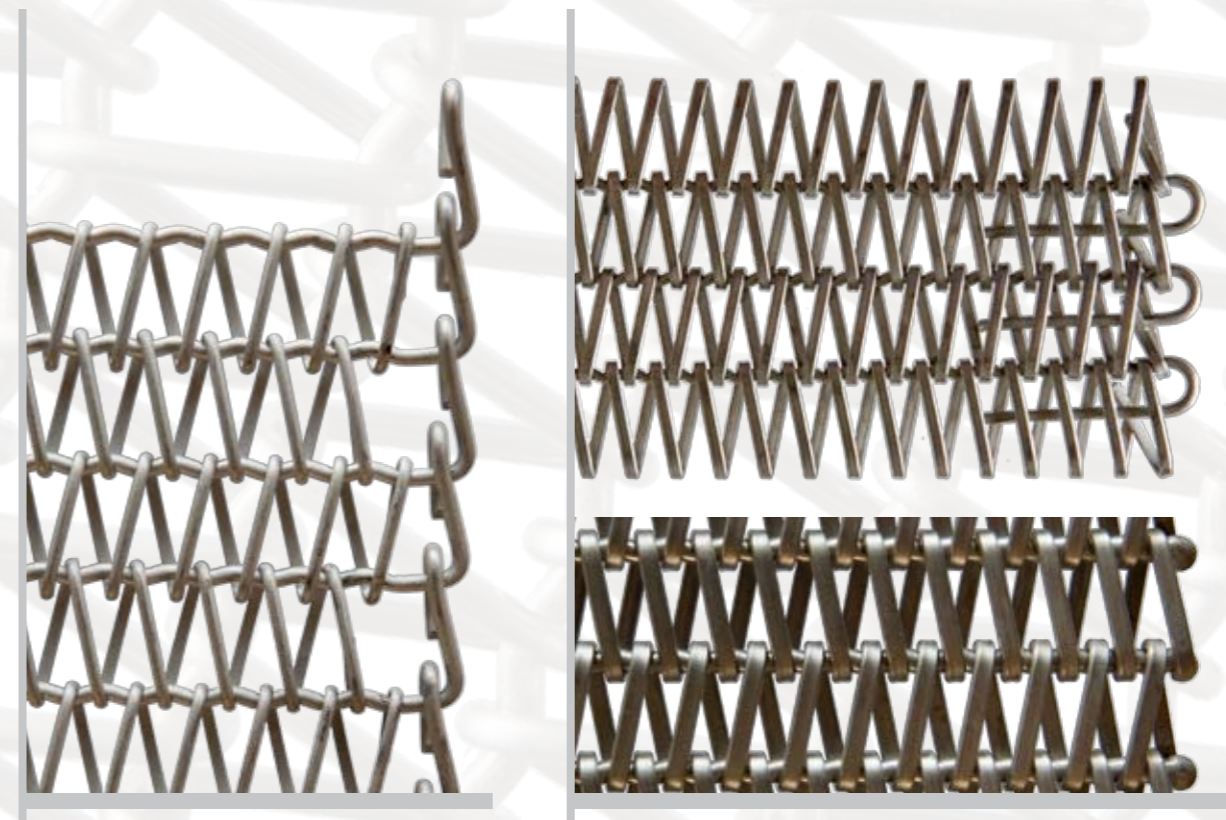
- sârme răsucite în spirală cu densitate mare
- spirale înfășurate alternativ la stânga / la dreapta
- spirale din sârmă plată
- sârme ondulate transversal

### Caracteristici

- funcționarea dreaptă a benzii
- suprafață netedă a benzii care permite transportul produselor cu o suprafață mică de contact
- suprafață mare permite spălarea sau uscarea produselor pe bandă
- durată lungă de viață a acestor benzi

### Detalii tehnice

Pasul sârmelor transversale:	2,70 – 80,60 mm
Pasul sârmelor transversale:	2,00 – 50,00 mm
Diametrul sârmelor transversale:	0,60 - 8,00 mm
Dimensiunea sârmelor spiralate:	1,2 x 0,7 - 6,0 x 3,0 mm
Materialele standard:	oțel lucios, oțel inoxidabil, oțel inoxidabil pt. temp. mari
Temperatura de lucru:	până la 750 °C
Terminațiile marginale:	sudate (G), buclă (S), curbate (U)



## Tip 330 și 340

### Descriere

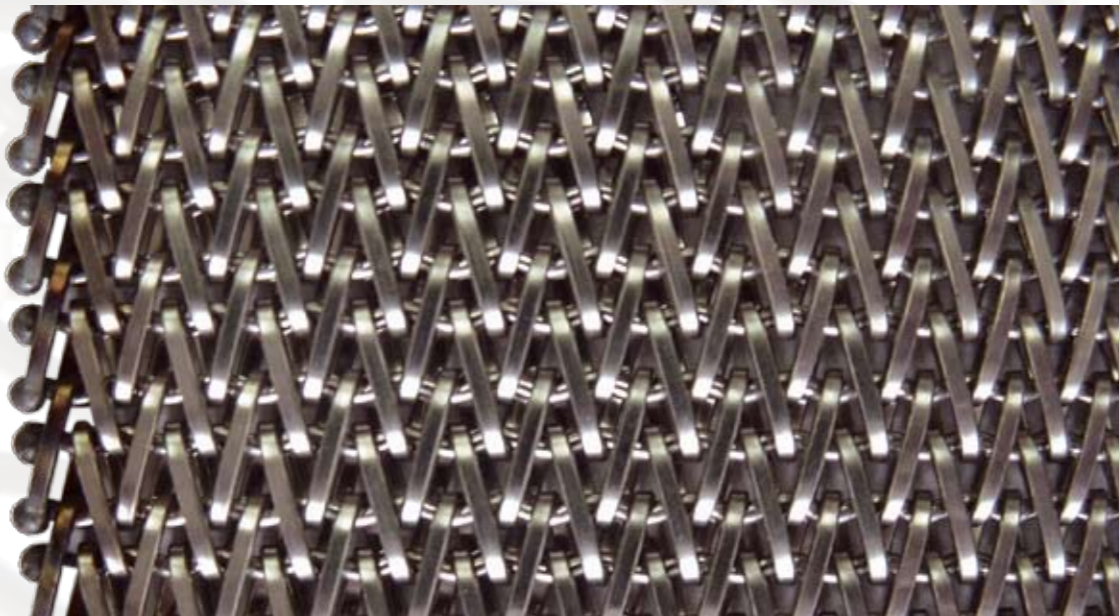
- sârme răsucite în spirală cu densitate mare
- banda are multiple fire transversale pe pas (3 sau 4) și multiple interconexiuni spirală
- spirale înfășurate alternativ la stânga / la dreapta
- spirale din sârmă plată
- sârme ondulate transversal

### Caracteristici

- funcționarea dreaptă a benzii
- bandă foarte densă și compactă
- o suprafață netedă care permite transportul produselor cu o suprafață mică de contact
- are o suprafață liberă mică pentru transportul de produse mici
- durată lungă de viață a acestor benzi

### Detalii tehnice

Pasul sârmelor transversale:	5,50 - 17,00 mm
Pasul sârmelor transversale:	4,50 - 9,10 mm
Diametrul sârmelor transversale:	1,20 - 2,20 mm
Dimensiunea sârmelor spiralate:	1,20 x 0,70 - 2,00 x 0,75 mm
Numărul de fire transversale pe pas:	3 sau 4
Materialele standard:	oțel lucios, oțel inoxidabil, oțel inoxidabil pt. temp. mari
Tempertura de lucru:	până la 1150 °C
Terminațiile marginale:	sudate (G), laturi (RK)



## Tip 400

### Descriere

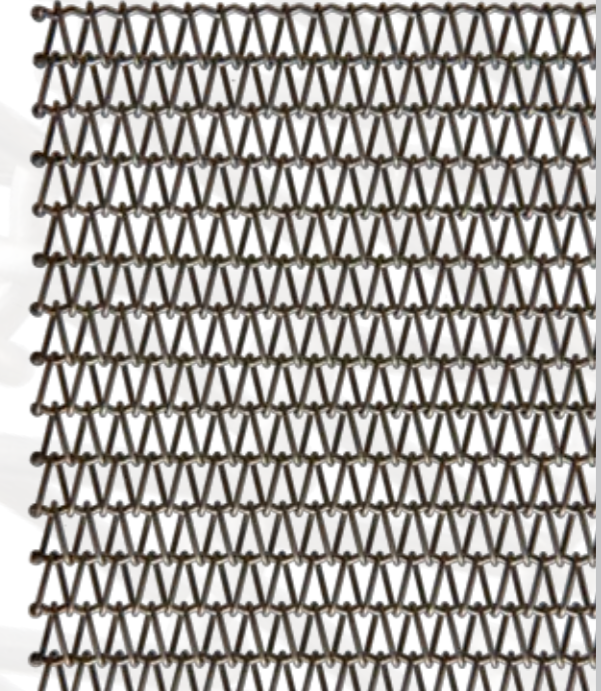
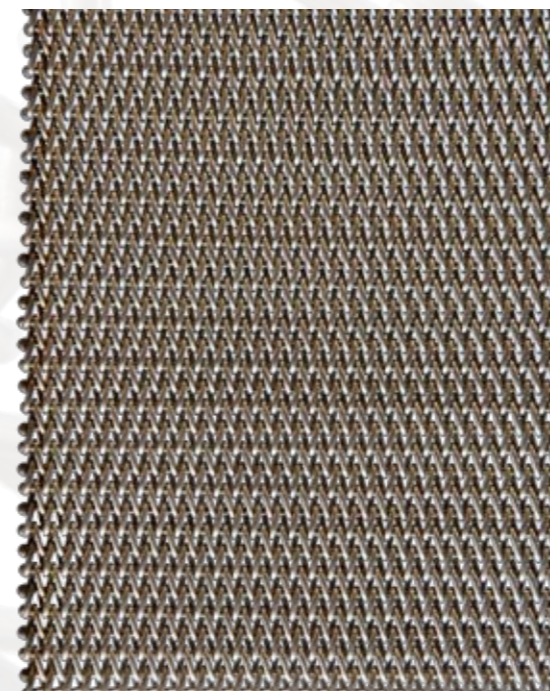
- sârme răsucite în spirală cu densitate mare
- spirale înfășurate alternativ la stânga / la dreapta
- spirale din sârmă circulară
- sârme ondulate transversal

### Caracteristici

- funcționarea dreaptă a benzii
- suprafață netedă a benzii care permite transportul produselor cu o suprafață mică de contact
- suprafață mare permite spălarea sau uscarea produselor pe bandă
- durată lungă de viață a acestor benzi
- Este tipul de curea cel mai utilizat pe scară largă

### Detalii tehnice

Pasul sârmelor transversale:	2,70 - 86,00 mm
Pasul sârmelor transversale:	2,00 - 50,00 mm
Diametrul sârmelor transversale:	1,00 - 8,00 mm
Diametrul sârmelor spiralate:	0,80 - 6,00 mm
Materialele standard:	oțel lucios, oțel inoxidabil, oțel inoxidabil pt. temp. mari
Tempertura de lucru:	până la 1150 °C
Terminațiile marginale:	sudate (G), buclă (S), curbate (U), laturi (RK)



## Tip 400 CTR

### Descriere

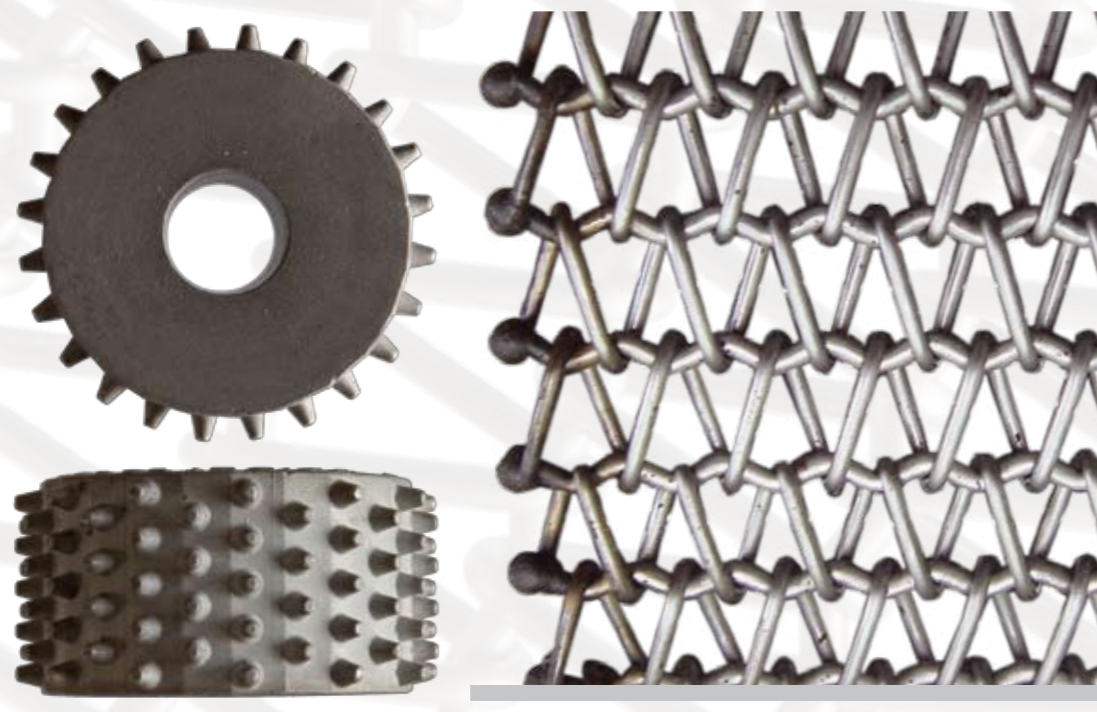
- o versiune specială a benzii metalurgice 400
- sârme răsucite în spirală cu densitate mare
- spirale înfășurate alternativ la stânga / la dreapta
- spirale din sârmă circulară
- sârme ondulate transversal
- unitatea este proiectată folosind roți speciale dințate
- nu este destinat utilizării la temperaturi ridicate

### Caracteristici

- funcționarea dreaptă a benzi
- buna funcționare a centurii
- suprafață mare pentru spălarea sau uscarea produselor pe curea
- durată lungă de viață a acestor benzi
- angrenare pozitivă a centurii fără alunecare

### Detalii tehnice

Pasul sârmelor transversale:	5,08 – 12,70 mm
Pasul sârmelor transversale:	5,08 – 10,16 mm
Diametrul sârmelor transversale:	1,20 - 1,40 mm
Diametrul sârmelor spiralate:	0,90 – 1,40 mm
Materialele standard:	oțel lucios, oțel inoxidabil
Tempertura de lucru:	până la 400 °C
Terminațiile marginale:	sudate (G)



## Tip 402

### Descriere

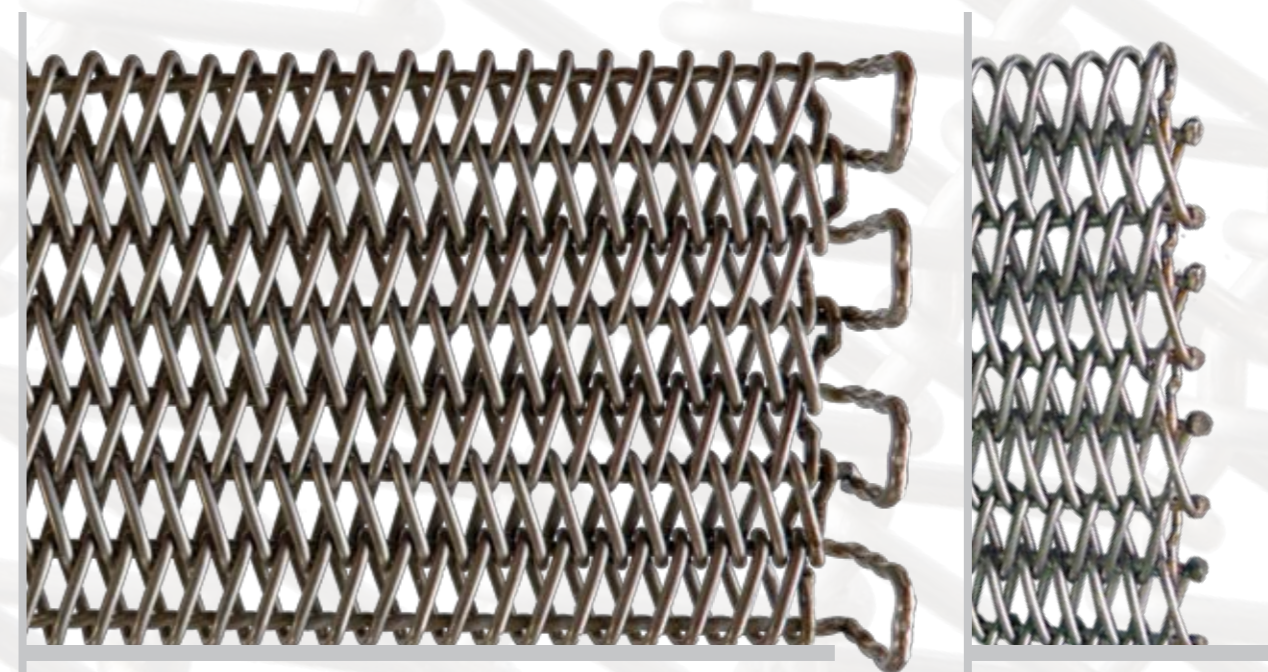
- o versiune specială a benzii metalurgice 400
- dublu spiralat înfășurare
- sârme răsucite în spirală cu densitate mare
- spirale înfășurate alternativ stânga / dreapta
- fire spiralate din sârmă circulară
- fire transversale ondulate

### Caracteristici

- funcționarea dreaptă a benzii
- o suprafață netedă a benzii permite transportul produselor cu o suprafață mică de contact
- o suprafață liberă mică, rezistentă la caldură
- durată lungă de viață a acestor benzi

### Detalii tehnice

Pasul sârmelor transversale:	17,00 mm
Pasul sârmelor transversale:	9,00 mm
Diametrul sârmelor transversale:	2,00 - 3,50 mm
Diametrul sârmelor spiralate:	2,00 - 3,00 mm
Materialele standard:	oțel inoxidabil pentru temperaturi mari
Tempertura de lucru:	până la 1150 °C
Terminațiile marginale:	sudate (G)



## Tip 430 a 440

### Descriere

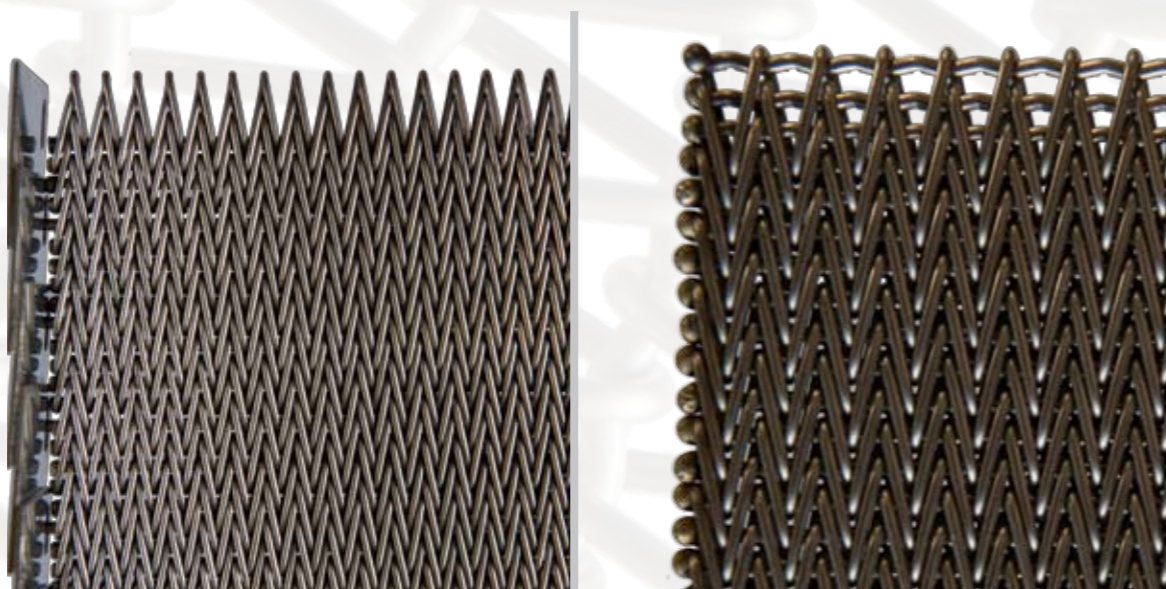
- fire în spirală înfășurate larg
- banda are multiple fire transversale pe pas (3 sau 4) și multiplii spirale
- spirale înfășurate alternativ stânga / dreapta
- fire spiralate din sârmă circulară
- fire transversale ondulate

### Caracteristici

- funcționarea deaptă a benzii
- bandă foarte densă și compactă
- o suprafață netedă a benzii care permite transportul produselor cu o suprafață mică de contact
- suprafață liberă mică pentru transportul de produse mici
- durată lungă de viață a acestor benzi

### Detalii tehnice

Pasul sârmelor transversale:	4,00 - 18,00 mm
Pasul sârmelor spiralate:	2,80 - 12,50 mm
Diametrul sârmelor transversale:	0,90 - 3,50 mm
Dimensiunea sârmelor spiralate:	0,70 - 2,80 mm
Numarul sârmelor transversale pe pas:	3 nebo 4
Materialele standard:	oțel lucios, oțel inoxidabil, oțel inoxidabil pentru temperaturi mari
Tempertura de lucru:	până la 1150 °C
Terminațiile marginale:	sudate (G), laturi (RK)



## Tip 500 a 502

### Descriere

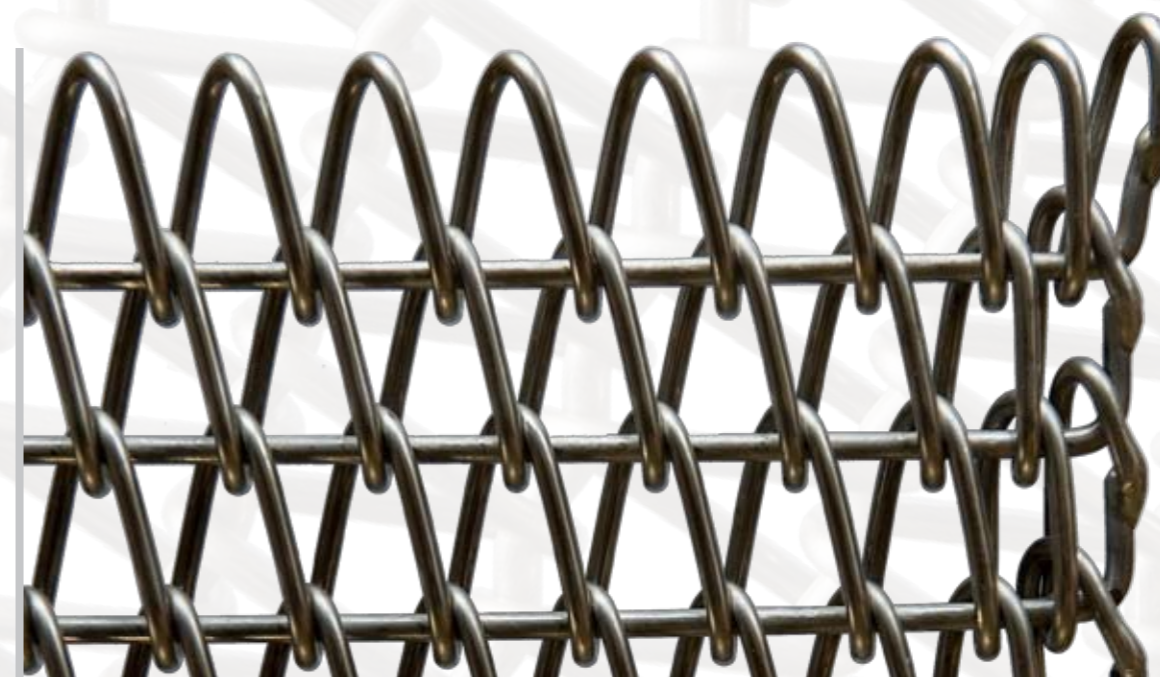
- versiune specială a benzii destinată metalurgiei
- tipul 502 - varianta cu spirale duble
- fire în spirală înfășurate larg
- spiralele sunt înfășurate într-o parte la stânga sau la dreapta
- fire spiralate din sârmă circulară
- fire transversale drepte
- marginile întărite ale benzii

### Caracteristici

- funcționarea dreaptă a benzii
- suprafață liberă mare a benzii
- greutatea relativ scăzută
- rezistență ridicată a acestor benzi
- datorită designului său robust, este cel mai potrivit pentru utilizarea la temperaturi ridicate

### Detalii tehnice

Pasul sârmelor transversale:	10,00 - 40,00 mm
Pasul sârmelor spiralate:	8,00 - 30,00 mm
Diametrul sârmelor transversale:	1,60 - 5,00 mm
Diametrul sârmelor spiralate:	1,25 - 3,40 mm
Materialele standard:	oțel inoxidabil pentru temperaturi mari
Tempertura de lucru:	până la 1150 °C
Terminațiile marginale:	sudate (G)



## Tip 550

### Descriere

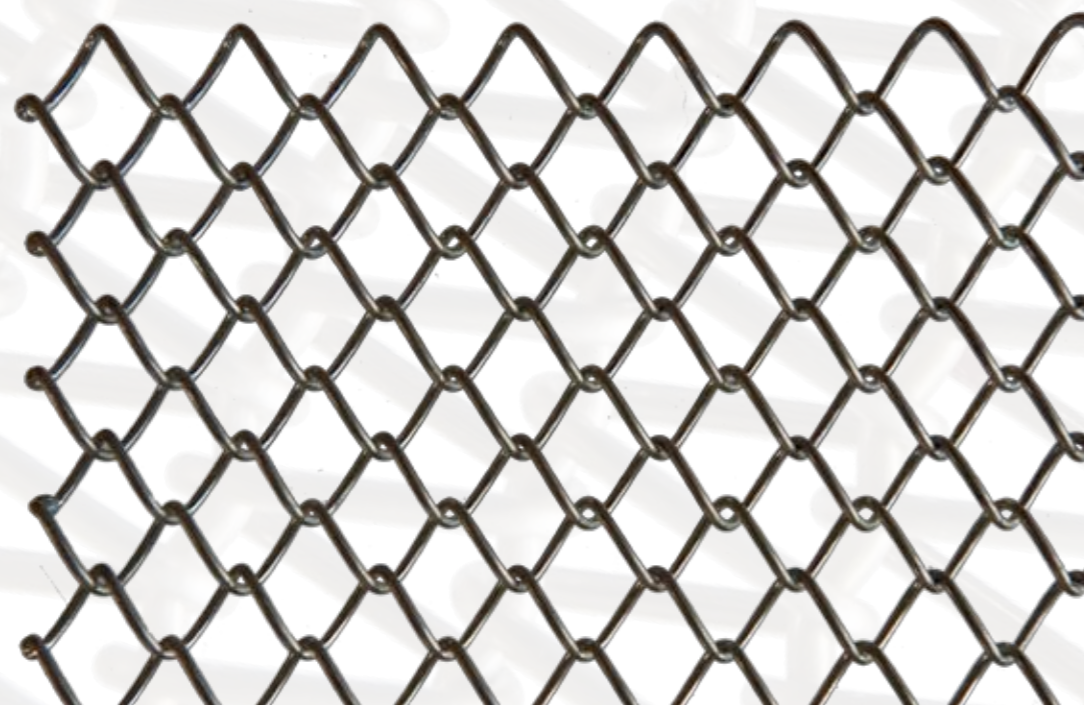
- sârme răsucite în spirală cu densitate mare
- spirale înfășurate alternativ la stânga / la dreapta
- spirale din sârmă circulară
- fără sârme transversale
- nu este destinat utilizării la temperaturi ridicate

### Caracteristici

- suprafață liberă mare a benzii
- greutate relativ scăzută
- este potrivit numai pentru sarcini mici și temperaturi scăzute

### Detalii tehnice

Dimensiune ochi:	2,00 - 25,00 mm
Diametru sârmă:	0,70 - 5,00 mm
Materiale standard:	oțel lucios, oțel inoxidabil
Temperatura de lucru:	până la 300 °C
Terminațiile marginale:	sudate (G), îndoite (H)



## Tip 550 - S Belt

### Descriere

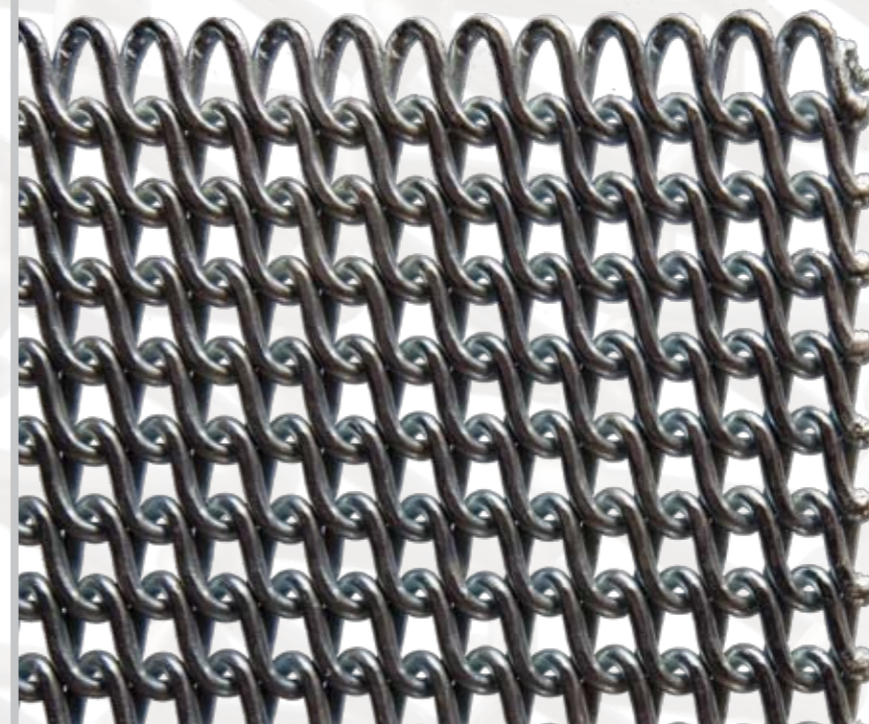
- sârme răsucite în spirală cu densitate mare
- spirale înfășurate alternativ la stânga / la dreapta
- spirale din sârmă circulară ulterior aplatizate
- fără sârme transversale
- destinat utilizării în cuptoare de copt pentru panificație

### Caracteristici

- zona liberă mică a benzii
- greutate relativ scăzută
- este potrivit numai pentru sarcini mici și pentru temperaturi de până la 300 °C
- flexibilitate redusă a benzii

### Detalii tehnice

Dimensiune ochi:	4,00 - 6,00 mm
Diametru sârmă:	0,80 - 1,50 mm
Materiale standard:	oțel lucios
Temperatura de lucru:	până la 300 °C
Terminațiile marginale:	sudate (G), îndoite (H)





## Tip 600

### Descriere

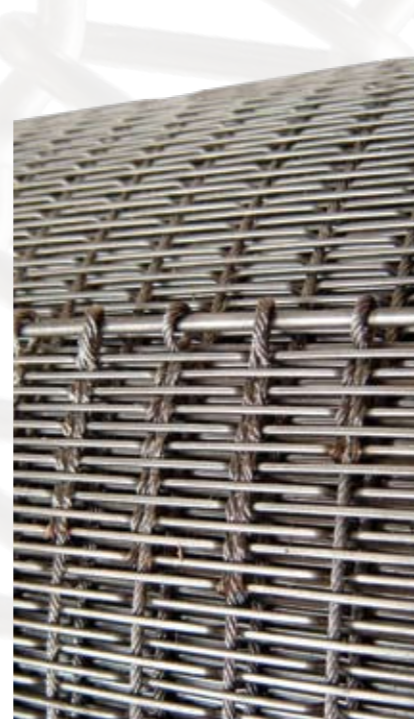
- sârme drepte sau traversate
- cabluri din oțel înfășurate în direcția mișcării centurii
- nu este destinat utilizării la temperaturi ridicate

### Caracteristici

- suprafață liberă mare
- ușor de curățat
- trebuie să fie fabricate la lungime exactă, nu scurtată sau extinsă

### Detalii tehnice

Pasul tijelor transversale:	2,00 - 3,85 mm
Pasul cablurilor:	14,00 - 30,00 mm
Diametrul tijelor transversale:	1,20 - 2,00 mm
Diametrul cablului:	0,80 - 2,00 mm
Materialele standard:	oțel lucios, oțel zincat, oțel inoxidabil
Temperatura de lucru:	până la 300 °C
Terminația marginală:	îndoite (H), sudate (G)



## Tip 700

### Descriere

- sârmele transversale îndoite în mod regulat, care sunt întrețesute între ele
- finalizarea benzii cu margine simplă sau dublă
- unitatea angrenată de roți dințate
- nu este destinat utilizării la temperaturi ridicate

### Caracteristici

- funcționarea dreaptă sau curbă a benzii
- posibilitate de îndoire chiar și la margine mică de tranziție
- buna funcționare a benzii
- angrenare pozitivă a benzii fără alunecare
- suprafață mare de spălare și uscarea produselor pe bandă
- zonă mică de contact cu produsul, acolo unde este necesar
- foarte ușoară
- lipirea produselor transportate este minimă
- ușor de curățat
- predispusă la deteriorare, necesită îngrijire și întreținere periodică

### Detalii tehnice

Pasul sârmelor:	4,00 – 19,05 mm
Diametrul sârmelor:	0,90 – 2,80 mm
Dimensiunea ochiului:	50,00 - 150,00 mm
Materialele standard:	oțel de arc lucios, oțel inoxidabil
Temperatura de lucru:	până la 350 °C
Terminația marginală:	buclă (S)



## Tip 750

### Descriere

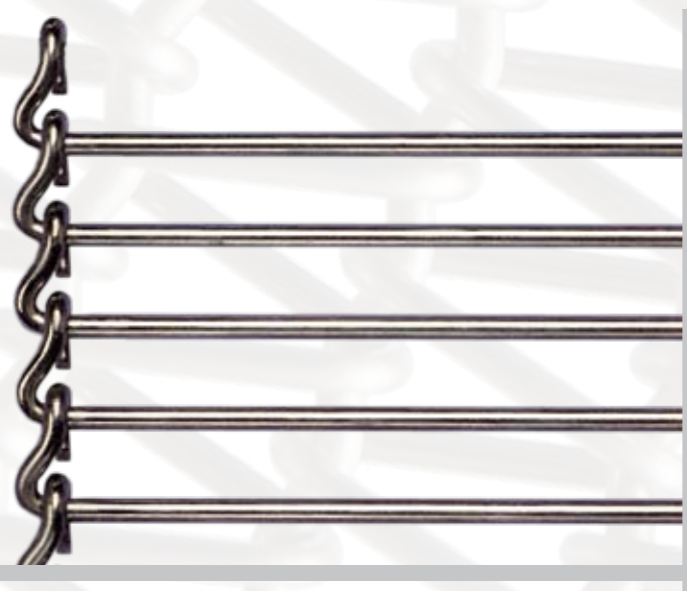
- sârme drepte transversale terminate cu buclă
- unitatea este angrenată cu roți dințate
- nu este destinat utilizării la temperaturi ridicate

### Caracteristici

- funcționarea dreaptă și netedă a benzii
- angrenare pozitivă a benzii fără alunecare
- suprafață liberă mare
- foarte ușoară
- lipirea produsele transportate este minimă
- ușor de curățat
- predispusă la deteriorări
- în ceea ce privește construcția benzii este adecvată numai pentru lățimi mai mici (până la aprox. 600 mm), riscul de deformare

### Detalii tehnice

Pasul sârmelor:	15,20 - 61,10 mm
Diametrul tijelor:	4,00 - 8,00 mm
Materialele standard:	oțel lucios, oțel inoxidabil
Temperatura de lucru:	până la 350 °C
Terminația marginală:	buclă (S)



## Tip 800

### Descriere

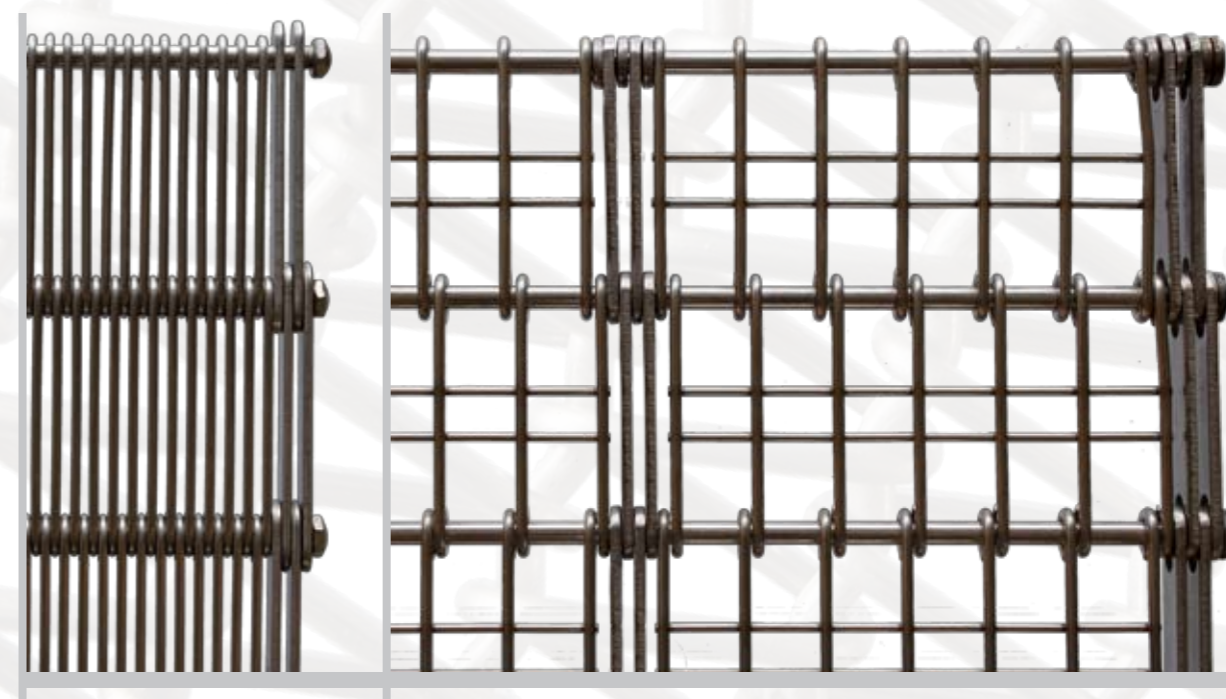
- fire transversale drepte
- firele longitudinale sunt strânse în funcție de distanța dorită
- elementele de susținere sunt lamelele plate din oțel introduse între firele longitudinale
- unitatea este angrenată de roți dințate
- nu este destinat utilizării la temperaturi ridicate

### Caracteristici

- funcționarea dreaptă și netedă a benzii
- angrenare pozitivă a benzii fără alunecare
- suprafață liberă mare
- rezistență ridicată și durabilitate a acestor benzi
- lipirea produsele transportate este minimă
- ușor de curățat

### Detalii tehnice

Pasul sârmelor transversale:	19,05 - 100,00 mm
Pasul sârmelor longitudinale:	2,00 - 50,00 mm
Diametrul sârmelor transversale:	4,00 - 8,00 mm
Diametrul sârmelor longitudinale:	1,00 - 4,00 mm
Materialele standard:	oțel lucios, oțel inoxidabil
Temperatura de lucru:	până la 400 °C
Terminația marginală:	sudate (G), cu laturi (RK)



## Tip 900

### Descriere

- fire transversale drepte
- banda este realizată din plăci de oțel plane (ca un fagure)
- unitatea este angrenată cu roți dințate
- nu este destinat utilizării la temperaturi ridicate

### Caracteristici

- funcționarea dreaptă și netedă a benzii
- angrenare pozitivă a centurii fără alunecare
- suprafață liberă mare
- rezistență ridicată și durabilitate a acestor benzi

### Detalii tehnice

Pasul sârmelor transversale:	13,70 – 50,00 mm
Pasul profilelor (fagure):	14.00 - 32,00 mm
Diametrul sârmelor transversale:	2,50 - 5,00 mm
Dimensiunea profilului (fagure):	9,50 x 1,20 - 12,50 x 1,50 mm
Materialele standard:	oțel lucios, oțel inoxidabil
Temperatura de lucru:	până la 400 °C
Terminația marginală:	sudate(G)



## Tip 1000

### Descriere

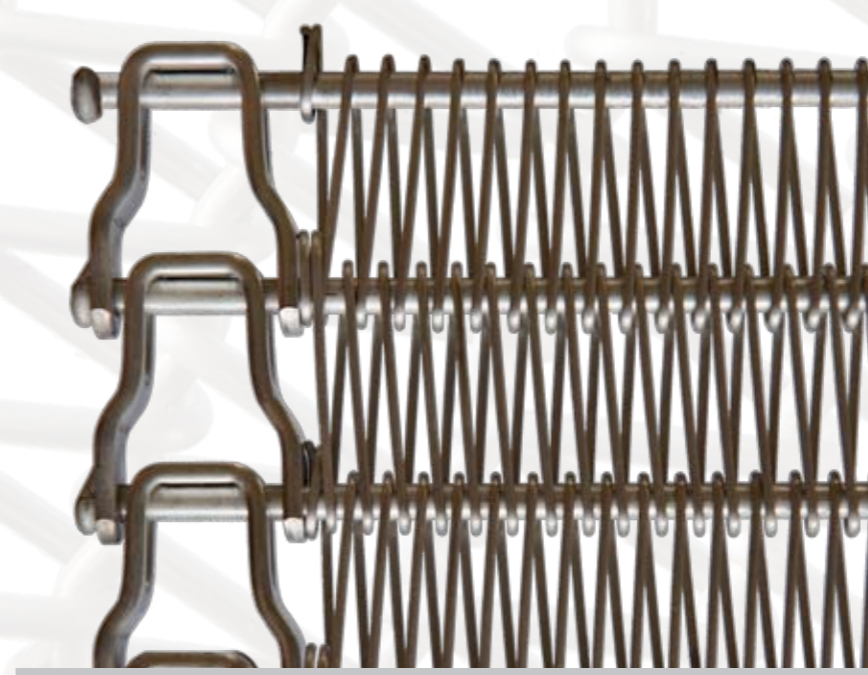
- fire transversale drepte
- spirale înfășurate alternativ stânga / dreapta sau fără fire spiralate
- terminație specială cu lanț - posibilitatea de a funcționa drept dar și în curbă
- unitatea este angrenată cu roți dințate
- nu este destinat utilizării la temperaturi ridicate

### Caracteristici

- funcționarea dreaptă sau curbată a benzii
- angrenare pozitivă a centurii fără alunecare
- bandă are posibilitatea de a rula în spirala ascendentă
- suprafață liberă mare
- lipirea produsele transportate este minimă
- ușor de curățat
- durată lungă de viață a acestor curele

### Detalii tehnice

Pasul sârmelor transversale:	19,05 - 27,40 mm
Pasul sârmelor spiralate:	5.00 - 12,70 mm
Diametrul sârmelor transversale:	5,00 mm
Diametrul sârmelor spiralate:	1,00 - 1,60 mm
Materialele standard:	oțel inoxidabil
Temperatura de lucru:	de la - 200 până la + 350 °C
Terminația marginală:	lanț (KE)



## Tip 1500

### Descriere

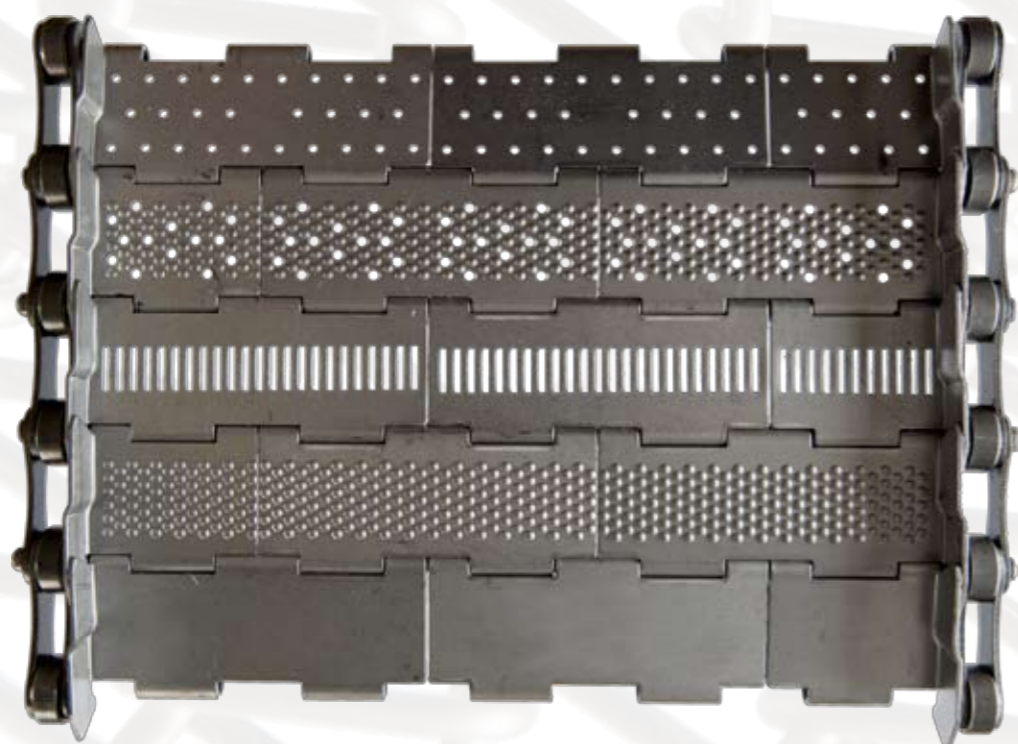
- bandă din bare presate
- sârme transversale drepte
- închiderea lanțului cu role
- se poate construi cu panouri laterale sau suporturi
- suprafața plăcii este netedă, perforată sau profilată
- unitatea este angrenată cu roți dințate pe lanț
- nu este destinat utilizării la temperaturi ridicate

### Caracteristici

- funcționarea dreaptă și netedă a benzii
- angrenare pozitivă a centurii fără alunecare
- ideal pentru transportul ascensional și de coborâre
- banda poate fi umplută de produse foarte mici
- rezistență foarte mare
- durată lungă de viață a acestor benzi

### Detalii tehnice

Pasul tijelor transversale:	25,40 + 38,10 + 63,00 + 100,00 mm
Diametrul tijelor transversale:	5,00 + 8,00 + 11,00 mm
Materialele standard:	oțel lucios, oțel inoxidabil
Temperatura de lucru:	până la 350 °C
Terminația marginală:	lanț (KE)



## Terminații bandă

Marginile benzilor pot fi terminate în mod arbitrar.  
Următoarele ilustrații prezintă cele mai frecvente tipuri de terminații.

■ Terminație cu lanț



■ Terminație cu întăritură



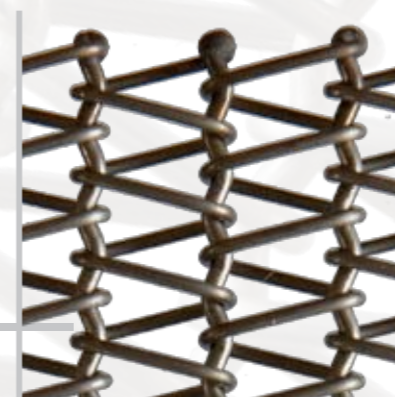
■ Terminație cu laturi



■ Terminație cu buclă



■ Terminație cu sudură



■ Terminație cu îndoire



## Chestionar pentru benzi transportoare

Firma: \_\_\_\_\_

Adresa: \_\_\_\_\_

Persoană de contact: \_\_\_\_\_

Telefon, fax, e-mail: \_\_\_\_\_

### Informații despre banda din sârmă

1. Tipul benzii după caz denumirea: \_\_\_\_\_

2. Material (dacă este cunoscut): \_\_\_\_\_

3. Lungimea benzii [m]: \_\_\_\_\_

4. Lățimea exterioară a benzii [mm]: \_\_\_\_\_

5. Lățime bandă centru / centru lanț [mm]: \_\_\_\_\_

6. Lățimea de lucru bandă [mm]: \_\_\_\_\_

7. Terminație bandă(ex.: sudată, pliată, cu buclă ș.a.m.d.): \_\_\_\_\_

8. Ø sârmă spirală [mm]: \_\_\_\_\_

9. Ø sârme transversale [mm]: \_\_\_\_\_

10. Pasul sâmelor transversale [mm]: \_\_\_\_\_

11. Pasul sâmelor spiralate [mm]: \_\_\_\_\_

12. Sunt necesare laturi ? \_\_\_\_\_

12.1 Ce dimensiuni [mm]: \_\_\_\_\_

12.2 Metoda de fixare a laturilor [mm]: \_\_\_\_\_

13.1 Tip: \_\_\_\_\_

13.2 Ø sârmă [mm]: \_\_\_\_\_

14. Scopul benzii transportoare transport, spălare, uscare, răcire, călire, temperare - răcorire, sudare, cimentare, aglutinare, nitrurare sau altele: \_\_\_\_\_

15. Alte informații: \_\_\_\_\_

### Informații privind echipamentele de transport și operaționale

1. Poziționare rolă angrenare, adică intrare-ieșire sau lateral: \_\_\_\_\_

2. Lungimea dispozitivului [mm]: \_\_\_\_\_

3. Distanța axială a rozelor [mm]: \_\_\_\_\_

4. Există o îndoire negativă a benzii? (Specificați în schiță). \_\_\_\_\_

5. Tamburul de acționare - tambur plin sau gol: \_\_\_\_\_

5.1 Diametrul tamburului de acționare [mm]: \_\_\_\_\_

5.2 Tambur de transmisie fără / cu garnitură de fricțiune: \_\_\_\_\_

5.3 Unghiul de înfășurare pe rola de antrenare[°]: \_\_\_\_\_

6. Alți tamburi - întoarcere, tensionare sau presare: \_\_\_\_\_

6.1 Numărul și diametrul rozelor de întoarcere [mm]: \_\_\_\_\_

6.2 Numărul și diametrul rozelor de tensionare [mm]: \_\_\_\_\_

6.3 Numărul și diametrul rozelor de presiune [mm]: \_\_\_\_\_

7. Tipul de sprijin pe brațul superior: \_\_\_\_\_  
(de preferință cu un coeficient de frecare)

8. Tip de suport inferior: \_\_\_\_\_  
(de preferință cu un coeficient de frecare)

9. Volumul producției [kg/h]: \_\_\_\_\_

10. Viteza benzii [m/min]: \_\_\_\_\_

11. Încărcarea benzii pe metru [kg/b.m]: \_\_\_\_\_

12. Condițiile de lucru sau chimice: \_\_\_\_\_

13. Temperatura de lucru [°C]: \_\_\_\_\_

14. Atmosfera (în ce proporții și procente?): \_\_\_\_\_

### Informații despre materialul transportat

1. Tipul materialului transportat: \_\_\_\_\_

2. Mărimea materialului transportat [mm]: \_\_\_\_\_

3. Greutatea / buc. [kg]: \_\_\_\_\_

4. Așezarea materialului transportat în mod liber sau în recipiente? \_\_\_\_\_

5. Alte informații: \_\_\_\_\_

### Desenul dispozitivului transportor și cursa benzii:



### Diagrama fluxului de temperatură în timpul procesului de producție (curba temperaturii):





Tip bandă 1000



Tip bandă 1000



Tip bandă 1500



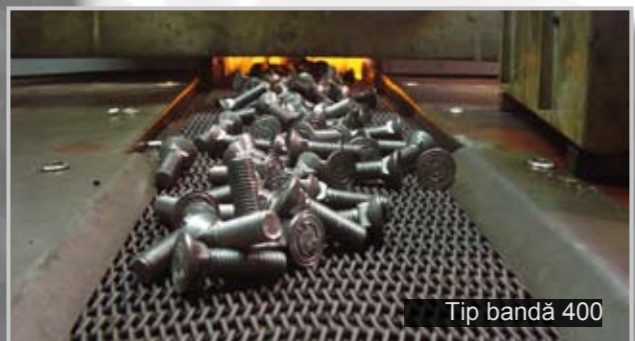
Tip bandă 200



Tip bandă 200



Tip bandă 400



Tip bandă 400



Tip bandă 402



Tip bandă 440



Tip bandă 550



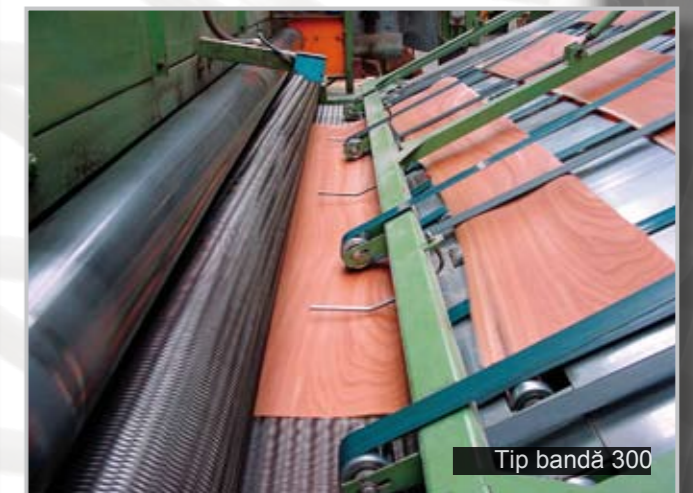
Tip bandă 700



Tip bandă 900



Tip bandă 800



Tip bandă 300

DP - 04 A - 10 - 11

# Prezentare generală a sortimentelor



## **Materiale tehnice**

- diferite tipuri de împletituri
- metalice și plastic
- prelucrare finală

## **Materiale filtrante**

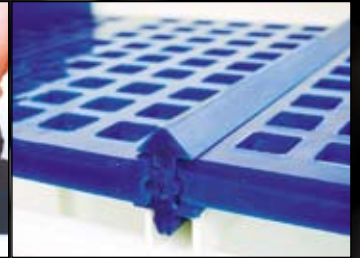
- decupate
- benzi
- multistrat

## **Programul de laborator**

- utilaje
- site
- certificat de calibrare
- uscatoare, cântare

## **Țesături pentru insecte**

- diferite lățimi
- diferite culori
- plastic sau metalice
- cutiuțe cu accesorii



## **Site metalice**

- ochi patrat sau dreptunghiular
- cu crep intermediar
- site sudate
- oțel, oțel inoxidabil, oțel de arc

## **Site harpă**

- orizontală
- verticală
- strună
- oțel de arc și inoxidabil

## **Site din cauciuc**

- cu terminație dreaptă sau falț
- diminuare fonică
- posibilitatea combinării
- durată lungă de viață

## **Sisteme din poliuretan și cauciuc**

- CIlp-Tec, Uni-Adapt, Uni-step
- duritate 55-90 Shore
- elemente de drenare
- site membrană



## **Benzi transportoare**

- benzi din sârmă
- benzi din placi
- transportatoare complete
- spirale și curbe

## **Site fantă**

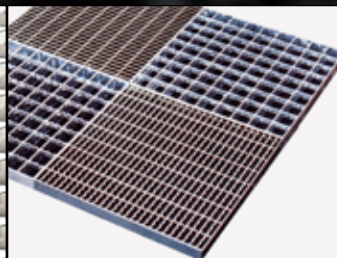
- Sudate și cu buclă
- suprafețe, cilindrice, coșuri
- filtre cu fantă
- posibilitate de armare

## **Filtre**

- cilindrice
- coșuri
- suprafețe
- producție la comandă

## **Sisteme de gard**

- gard
- panouri de gard
- porți
- accesorii



## **Materiale perforate**

- diferite forme și dimensiuni
- metalice sau plastic
- diferite grosimi
- formate sau rolă

## **Tablă expandată**

- diferite forme și dimensiuni
- diferite materiale
- prelucrare finală

## **Grătare**

- oțel standard
- zincate
- oțel inoxidabil
- trepte pentru scări

## **Sisteme cu cablu**

- design original
- oțel inoxidabil
- sisteme de fixare exacte